**Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение**

 **«Ровеньская средняя общеобразовательная школа №2**

**Ровеньского района Белгородской области»**

**Согласованно. Утверждаю.**

Председатель Директор школы

профсоюзного комитета \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / Т.В. Киричкова/

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /А.И. Литовченко/ «10 » января 20 12 г.. «10 » января 20 12 г.

**ИНСТРУКЦИЯ №**

**ДОЛЖНОСТНЫЕ ОБЯЗАННОСТИ**

**по охране труда классного руководителя**

**1.** Классный руководитель:

1.1 изучает с обучающимися Правила по ох­ране и безопасности труда, строго их соблюдает при проведении учебно-воспитательного процесса;

1.2 несет личную ответственность за сохранение жизни и здо­ровья школьников во время экскурсий, походов, спортивных игр, общественно полезного труда;

1.3 немедленно извещает руководителя учреждения о каждом несчастном случае;

1.4 обеспечивает безопасное проведение учебно-воспитатель­ного процесса, проводит инструктаж во время внеклассных меро­приятий (экскурсий, походов, спортивных соревнований, вечеров и т. д.) по правилам пожарной безопасности, дорожного движения, поведения на улице, воде и т. д. с регистрацией в специальном журнале;

1.5 воспитывает у учащихся чувство личной ответственности за соблюдение правил техники безопасности и пожарной безопас­ности, дорожного движения, поведения на воде, улице и т. д.;

1.6 вносит предложения по улучшению и оздоровлению усло­вий проведения образовательного процесса, а также доводит до сведения заведующего кабинетом, руководства обо всех недостат­ках в обеспечении образовательного процесса, снижающих жизне­деятельность и работоспособность организма обучающихся;

1.7 обязан уметь оказывать первую медицинскую помощь по­страдавшему.

С инструкцией ознакомлен \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_